Axalta
Procor® HS RA-35

Descripción general

Acabado epóxico polisiloxano de dos componentes desarrollado a partir de resinas epoxi-silano catalizado con amino silanos, logrando combinar las mejores características de los recubrimientos epóxicos y poliuretanos. Ofrece excelente resistencia química a una gran variedad de productos químicos brindando una gran duración, alto desempeño en ambientes húmedos, excelente brillo y retención del color. PEMEX RA-35 contiene un bajo contenido de VOC's y es libre de isocianatos.

Relación de mezcla

Apariencia

Brillante.

Color

Ver carta de colores

Presentación

Base 2500-16000..... 4 y 16 litros

Catalizador FG-16386..... 1 y 4 litros

Relación de Mezcla

Agítese perfectamente hasta obtener una mezcla homogénea.

2500-16000	4 partes
FG-16386	1 parte

Especificación del Producto

Cumple con la Norma NRF-053-PEMEX-2006.

Caducidad

12 meses después de su fabricación.

Sistemas Recomendados

Forma parte del:

Sistema 4:

PEMEX RP-22/PEMEX RP-4B Modificado + PEMEX RA-35

Sistema 12:

PEMEX RP-23 + PEMEX RI-41 + PEMEX RA-35

Aplicación

No aplicar si la temperatura del material, el sustrato o ambiente es menor a 4°C ó arriba de 43°C
El substrato debe estar al menos 3°C arriba del punto de rocío.
La humedad relativa debajo de 85%.

- **Usos Recomendados**

Puede utilizarse en instalaciones industriales, exterior de tanques, ambiente marino, tuberías, acero estructural, maquinaria y equipo, puentes de acero, barcos y exterior de carros de ferrocarril.

- **Preparación de la superficie**

La superficie donde se vaya a aplicar debe estar perfectamente limpia y libre de polvo.
Si la superficie presenta trazas de algún contaminante, se deberá lavar con agua, jabón y secar completamente. Para la aplicación sobre primarios y enlaces, consultar los tiempos para recubrir.

- **Temperatura máxima de servicio**

93 °C en servicio continúo.

- **Reductor**

No Necesita

Equipos de Aplicación

Se debe aplicar con pistola de aire convencional o airless.

Aplicación con Pistola

	Binks	De Vilbiss
Pistola	18	JGA
Tobera	66SS	2E
Boquilla	67PB	704E

Aplicación con Airless

Bomba	Xtreme X30DH1
Filtro alta presión	Malla 60
Tips (boquilla)	0.017" - 0.023"
Presion en la pistola	40 – 60 psi

Tiempos de secado

Tiempos de secado a 25º C y 50% C H.R

Al Tacto	4 horas
Para aplicar acabado	8 horas
Curado total	7 días
Por Aspersión	
Oreo entre Manos	No aplica

Propiedades Físicas

VOC	0.26 Kg/lt
Rendimiento Teórico	27.6 m2/lt listo para aplicar a 1 milésima de espesor de película.
Sólidos en peso	79 %
Sólidos en Volumen	70 %
Espesor de Película Húmeda	4 – 6 milésimas de pulgada
Espesor de Película Seca	3 – 4 milésimas de pulgada
Viscosidad de empaque Stormer	70 – 75 Ku's
Densidad	1.276 kg/lt
Resistencia Química*:	
Humedad	Excelente
Interperismo	Excelente
Solventes	Excelente
Ácidos	Excelente
Álcalis	Excelente
Inmersión	No recomendado
Agua	Excelente
Derivados del Petróleo	Excelente

Limpieza

Lave el equipo de aplicación con solvente 832SM.

Seguridad y Manejo

Debe almacenarse en áreas secas y ventiladas a temperaturas entre -34 °C y 43 °C.
Producto inflamable, manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y flamas.
Evite la inhalación de los vapores y el contacto con piel y ojos.
No se ingiera, en caso de ingestión no se provoque el vómito y solicite atención médica de inmediato.
Lávese las manos perfectamente después de utilizarlo y antes de ingerir alimentos.
Conserve el envase bien cerrado cuando no esté en uso.
Mantenga el producto fuera del alcance de los menores de edad.
Prohibida su venta a menores de edad.
Uso de este producto con ventilación adecuada.
Use el equipo de protección personal indicado en la etiqueta.